



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

*(Kèm theo quyết định số: 438.2022/QĐ-VPCNCL ngày 09 tháng 05 năm 2022
của giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Trung tâm Kỹ thuật Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng 1**
Phòng Đo lường Cơ và Độ dài

Laboratory: **Quality Assurance and Testing Centre 1 (Quatest 1)**
Mechanical and Length Calibration Laboratory

Cơ quan chủ quản: **Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng**

Organization: **Directorate for Standards, Metrology and Quality**

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường - Hiệu chuẩn**

Field of testing: **Measurement - Calibration**

Người quản lý: **Đình Thế Thìn**

Laboratory manager:

Người có thẩm quyền ký

Approved signatory:

TT	Họ và tên/ Name	Phạm vi được ký/ Scope
1.	Kim Đức Thọ	Các phép hiệu chuẩn được công nhận / <i>All accredited calibrations</i>
2.	Đình Thế Thìn	

Số hiệu/ Code: **VILAS 216**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation*: **28/11/2024**

Địa chỉ/ Address: **Số 8, đường Hoàng Quốc Việt, phường Nghĩa Đô, quận Cầu Giấy, TP. Hà Nội**

No 8 Hoang Quoc Viet street, Nghia Do ward, Cau Giay district, Ha Noi city

Địa điểm /Location: **Số 8, đường Hoàng Quốc Việt, phường Nghĩa Đô, quận Cầu Giấy, TP. Hà Nội**

No 8 Hoang Quoc Viet street, Nghia Do ward, Cau Giay district, Ha Noi city

Điện thoại/ Tel: **(84) 0243.756.4669**

Fax: **(84) 0243.836.1399**

E-mail: **doluong3@quatest1.com.vn**

Website: **www.quatest1.com.vn**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS***VILAS 216**Phòng đo lường Cơ và Độ dài/ «*Laboratory*»Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Lực***Field of calibration: Force*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹/ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1.	Máy thử độ bền kéo, nén (x) <i>Tensile-compress testing machines</i>	Đến/to 3000 kN	ĐLVN 109:2002	0,5 %

Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Độ dài***Field of calibration: Length*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹/ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1.	Thước cặp (x) <i>Callipers</i>	(0 ~ 250) mm	ĐLVN 119 : 2003	(5,7 + 1,2.L) μm; [L]: m
		(250 ~ 1000) mm		(5,3 + 3,9.L) μm; [L]: m

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS***VILAS 216****Phòng đo lường Cơ và Độ dài/ «Laboratory»****Lĩnh vực hiệu chuẩn: Áp suất****Field of calibration: Pressure**

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹/ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1.	Áp kế kiểu lò xo (x) <i>Pressure gauge with elastic sensing elements</i>	(-1 ~ 1000) bar	ĐLVN 76 : 2001	0,1 %
2.	Áp kế điện tử (x) <i>Digital pressure gauges</i>	(-1 ~ 1000) bar	ĐLVN 76 : 2001	0,05 %
3.	Thiết bị chuyển đổi áp suất (x) <i>Pressure transducer and transmitter</i>	(-1 ~ 1000) bar	ĐLVN 112 : 2002	0,05 %
4.	Thiết bị đặt mức áp suất (x) <i>Pressure switch</i>	(-1 ~ 1000) bar	ĐLVN 133 : 2004	0,1 %

Chú thích/ *Note*:(x): Có thực hiện hiệu chuẩn tại hiện trường/ *Calibration on-site*

(1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ $k=2$ và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor $k=2$ and expressed with maximum 2 significance digits.*