



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS

*(Kèm theo Quyết định số: 942.2022/QĐ-VPCNCL ngày 08 tháng 12 năm 2022
của Giám đốc Văn phòng Công nhận chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm/ **Phòng kiểm định và hiệu chuẩn thiết bị**
*Laboratory: **Equipment verification and calibration Laboratory***

Cơ quan chủ quản/ **Công ty Cổ phần Giám định - Vinacomin**
*Organization: **Vinacomin - Quacontrol Joint Stock Company***

Lĩnh vực/ **Đo lường – Hiệu chuẩn**
*Field: **Measurement - Calibration***

Người quản lý/ *Representative:* **Phạm Văn Trường**

Người có thẩm quyền ký/ *Approved signatory:*

| TT | Họ và tên/ <i>Name</i> | Phạm vi được ký/ <i>Scope</i> |
|----|---------------------------|--|
| 1. | Nguyễn Ngọc Sơn | Các phép hiệu chuẩn được công nhận <i>All accredited calibrations</i> |
| 2. | Nguyễn Quang Trung | |
| 3. | Nguyễn Văn Thanh | |
| 4. | Phạm Văn Trường | |

Số hiệu/ *Code:* **VILAS 600**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* **14/ 12/ 2025**

Địa chỉ/ *Address:* **Số 55 Đường Lê Thánh Tông, phường Hồng Gai, Tp. Hạ Long, tỉnh Quảng Ninh**

No. 55 Le Thanh Tong Street, Hong Gai ward, Ha Long city, Quang Ninh province

Địa điểm/ *Location:* **Phường Hà Khánh, thành phố Hạ Long, tỉnh Quảng Ninh**

Ha Khanh ward, Ha Long city, Quang Ninh province

Điện thoại/ *Tel:* **0203.3624801/ 0912437401**

Fax: **0203.3624803**

E-mail: **giamdinh.vinacomin@gmail.com**

Website: **quacontrol.com.vn**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS

VILAS 600

Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Khối lượng**

Field of calibration: Mass

| TT | Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i> | Phạm vi đo <i>Range of measurement</i> | Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i> | Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹/ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i> |
|-----------|--|--|---|--|
| 1. | Cân không tự động điện tử Cấp chính xác I (x) <i>Non-automatic weighing instruments Accuracy class I</i> | Đến/ to 50 g | HD.09.07B :2022 | 0,10 mg |
| | | (50 ~ 200) g | | 0,15 mg |
| | | (200 ~ 400) g | | 0,25 mg |
| 2. | Cân không tự động điện tử Cấp chính xác II (x) <i>Non-automatic weighing instruments Accuracy class II</i> | Đến/ to 400 g | | 8 mg |
| | | (400 ~ 1000) g | | 10 mg |
| | | (1000 ~ 3000) g | | 20 mg |
| | | (3000 ~ 10000) g | | 30 mg |

Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Nhiệt**

Field of calibration: Temperature

| TT | Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i> | Phạm vi đo <i>Range of measurement</i> | Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i> | Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹/ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i> |
|-----------|---|--|---|--|
| 1. | Nhiệt kế chỉ thị hiện số và tương tự (x) <i>Digital - analog thermometer</i> | (50 ~ 650) °C | ĐLVN 138 : 2004 | 0,5 °C |
| | | (650 ~ 1200) °C | | 3,1 °C |
| 2. | Tủ sấy (x) <i>Oven</i> | (40 ~ 300) °C | HD.09.07A : 2019 | 1,40 °C |
| 3. | Lò nung (x) <i>Furnace</i> | Đến/ Up to 500 °C | QT.07/HD09.07A :2021 | 2,4 °C |
| | | (500 ~ 1 000) °C | | 3,4 °C |
| | | (1 000 ~ 1 100) °C | | 5,0 °C |

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS***VILAS 600**Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Hóa lý***Field of calibration: Physico - Chemical*

| TT | Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i> | Phạm vi đo <i>Range of measurement</i> | Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i> | Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹/ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i> |
|-----------|---|--|---|--|
| 1. | Tỷ trọng kế <i>Hydrometer</i> | (0,990 ~ 1,040) g/cm ³ | HD.09.07C : 2019 | 0,0003 g/cm ³ |

Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Độ dài***Field of calibration: Length*

| TT | Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i> | Phạm vi đo <i>Range of measurement</i> | Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i> | Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹/ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i> |
|-----------|---|--|---|--|
| 1. | Thước vạch kim loại <i>Metal Ruler</i> | (0 ~ 1 000) mm | HD.09.07D : 2022 | 0,32 mm |
| 2. | Thước cuộn quả dọi <i>Plumb Roll Ruler</i> | (0 ~ 30 000) mm | HD.09.07D : 2022 | (0,075 + 0,06L) mm [L]: m |
| 3. | Thước gấp kim loại <i>Metal Folding Ruler</i> | (0 ~ 6 000) mm | HD.09.07D : 2022 | (0,56 + 0,02L) mm [L]: m |

Chú thích/ Note:- QT.07... / HD.09....: Quy trình hiệu chuẩn do Phòng thí nghiệm xây dựng/ *Laboratory-developed methods*- (x): Phép hiệu chuẩn thực hiện tại hiện trường/ *On-site calibration*;(1): Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits./.*