



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

**(Kèm theo Quyết định số: 561.2022/QĐ-VPCNCL ngày 30 tháng 06 năm 2022
của Giám đốc Văn phòng Công nhận chất lượng)**

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng thí nghiệm công trình**
Laboratory: **Construction Laboratory**

Cơ quan chủ quản: **Công ty Cổ phần Thí nghiệm và xây dựng Thăng Long**
Organization: **Thang Long Experiment and Construction Joint Stock Company**

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường - Hiệu chuẩn**
Field of testing: **Measurement – Calibration**

Người quản lý: **Vũ Minh Hồng**
Laboratory manager:

Người có thẩm quyền ký: **Vũ Minh Hồng**
Approved signatory:

| TT | Họ và tên/ Name | Phạm vi được ký/ Scope |
|----|---------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| 1. | Vũ Minh Hồng | Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ <i>Accredited calibrations</i> |
| 2. | Lê Chí Mạnh | |

Số hiệu/ Code: **VILAS 932**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* **20/06/2025**

Địa chỉ/ *Address:* **Tổ dân phố Tân Xuân, phường Xuân Đình, quận Bắc Từ Liêm, Tp. Hà Nội**

Địa điểm/ *Location:* **Số 136 đường Phạm Văn Đồng, phường Xuân Đình, quận Bắc Từ Liêm, Tp. Hà Nội**

Điện thoại/ *Tel:* 024 38385288

Fax: 024 38385289

E-mail: thinghiemthanglong@gmail.com

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 932****Lĩnh vực hiệu chuẩn: Lực***Field of calibration: Force*

| TT | Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/equipment calibrated</i> | Phạm vi đo <i>Range of measurement</i> | Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i> | Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i> |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Máy thử độ bền kéo, nén (x) <i>Tensile - compress testing machine</i> | Đến/ <i>To</i> 3 000 kN | ĐLVN 109:2002 | 1 % |
| 2 | Kích thủy lực <i>Hydraulic Jack</i> | Đến/ <i>To</i> 5 000 kN | QTHC-01TL:2016 | 2,5 % |

Chú thích/ Note:

- ĐLVN: Văn bản kỹ thuật đo lường Việt Nam/ *Vietnam metrology technical document*;
- QTHC -01TL:2016: Quy trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng/ *Laboratory-developed methods*;
- (x) : Có thực hiện hiệu chuẩn tại hiện trường/ *Calibration on-site*;

⁽¹⁾ Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ $k=2$ và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa.
Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor $k=2$ and expressed with maximum 2 significance digits./.