



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

*(Kèm theo quyết định số: /QĐ-VPCNCL ngày tháng 10 năm 2023
của giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Bộ phận Quản lý chất lượng thuộc phòng sản xuất máy phát**
Laboratory: Quality control department is under management of Wind Turbine Generator COE

Cơ quan chủ quản: **Công ty TNHH General Electric Hải Phòng**
Organization: General Electric Haiphong Company Limited

Lĩnh vực: **Đo lường – hiệu chuẩn**
Field: Measurement - Calibration

Người quản lý: **Vũ Quang Trường**
Laboratory manager:

Người có thẩm quyền ký:
Approved signatory:

TT	Họ và tên/ Name	Phạm vi được ký/ Scope
1.	Vũ Quang Trường	Các phép hiệu chuẩn được công nhận / <i>Accredited calibrations</i>

Số hiệu/ Code: **VILAS 1269**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* từ ngày **/10/2023** đến ngày **/10/2026**

Địa chỉ/ *Address:* **Lô H1-H6 & F13A, F13B, F14, F15 KCN Nhật Bản - Hải Phòng, xã An Hưng, Huyện An Dương, TP. Hải Phòng, Việt Nam/ Plot H1-H6 & F13A, F13B, F14, F15, Japan - Haiphong Industrial Zone, An Hưng Village, An Duong District, Hai phong City, Vietnam**

Địa điểm/ *Location:* **Lô H1-H6 & F13A, F13B, F14, F15 KCN Nhật Bản - Hải Phòng, xã An Hưng, Huyện An Dương, TP. Hải Phòng, Việt Nam/ Plot H1-H6 & F13A, F13B, F14, F15, Japan - Haiphong Industrial Zone, An Hưng Village, An Duong District, Hai phong City, Vietnam**

Điện thoại/ *Tel:* **+84 225.3 266 145**

Fax:

E-mail:

Website:

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 1269

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Độ dài

Field of calibration: Length

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>		Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Thước cặp <i>Caliper</i>	(0~150) mm	Giá trị độ chia/ <i>Graduation:</i> 0.01 mm	GEHP-WQC-WI-P00-016 (2023)	(5.8+8.3L) μm [L]: m
		(0~200) mm			(8.18+21.2L) μm [L]: m
		(0~300) mm			(9.13+17.1L) μm [L]: m
		(0~600) mm			(13.5+18.9L) μm [L]: m
		(0~750) mm			
		(0~1000) mm			
		(0~1500) mm			
2.	Panme <i>Micrometer</i>	(0~150) mm	Giá trị độ chia/ <i>Graduation:</i> 0.001 mm	GEHP-WQC-WI-P00-015 (2023)	(2+12L) μm [L]: m
		(150~300) mm			(1+23L) μm [L]: m
		(300~400) mm			
		(400~500) mm			
		(600~700) mm			
		(700~800) mm			
		(800~900) mm			
		(900~1000) mm	Giá trị độ chia/ <i>Graduation:</i> 0.01 mm		(6+20L) μm [L]: m
		(1000~1200) mm			
		(50~1000) mm	Giá trị độ chia/ <i>Graduation:</i> 0.01 mm		(6+12L) μm [L]: m

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 1269

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>		Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
3.	Thước đo sâu <i>Dept gauge</i>	(0~300) mm	Giá trị độ chia/ Graduation: 0.01 mm	GEHP-WQC-WI-P00-022 (2023)	(6+9L) μm [L]: m

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Lực

Field of calibration: Force

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>		Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
4.	Cờ lê lực (điều chỉnh được) <i>Torque wrench (Adjustable) (Type II, class A - ISO 6789)</i>	(0~200) Nm		GEHP-WQC-WI-P00-014 (2023)	0.69 %
5.	Cờ lê lực (giá trị cố định) <i>Torque wrench (fixed adjustment) (Type II, class B - ISO 6789)</i>	(2~400) Nm			0.47 %
6.	Súng lực, tua vít lực <i>Screwdriver (Adjustable) (Type II, class D -ISO 6789)</i>	(2~12) Nm			0.76 %

Ghi chú/Note:

- GEHP-WQC-WI: qui trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng/ *Calibration procedures developed by Laboratory.*

⁽¹⁾ Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*

