



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

(Kèm theo Quyết định số: /QĐ-VPCNCL ngày tháng năm 2023
của Giám đốc Văn phòng Công nhận chất lượng)

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng hiệu chuẩn**
Laboratory: **Calibration Lab**
Cơ quan chủ quản: **Công ty TNHH VINA MT**
Organization: **VINA MT Company Limited**
Lĩnh vực: **Đo lường – Hiệu chuẩn**
Field: **Measurement - Calibration**
Người quản lý: **Bùi Hải Yên**
Laboratory manager:
Người có thẩm quyền ký:
Approved signatory:

TT	Họ và tên/ Name	Phạm vi được ký/ Scope
1.	Đỗ Văn Thủy	Các phép hiệu chuẩn được công nhận <i>Accredited calibrations</i>

Số hiệu/ Code: **VILAS 1336**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* **Kể từ ngày / /2023 đến ngày / / 2026**

Địa chỉ/ *Address:* **Ô DV3-2.10, tầng 2, Tòa nhà CT2&3, Khu đô thị Dream Town, Đường 70, Phường Tây Mỗ, Quận Nam Từ Liêm, Thành phố Hà Nội.**

Lot DV3-2.10, 2nd Floor, CT2&3 Building, Dream Town Urban, 70 street, Tay Mo Ward, Nam Tu Liem District, Hanoi

Địa điểm/ *Location:* **Ô DV3-2.10, tầng 2, Tòa nhà CT2&3, Khu đô thị Dream Town, Đường 70, Phường Tây Mỗ, Quận Nam Từ Liêm, Thành phố Hà Nội.**

Lot DV3-2.10, 2nd Floor, CT2&3 Building, Dream Town Urban, 70 street, Tay Mo Ward, Nam Tu Liem District, Hanoi

Điện thoại/ *Tel:* 0823370216

Fax: 84. 2432123728

E-mail: info@vinamt.com.vn

Website: vinamt.com

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 1336

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Khối lượng

Field of calibration: Mass

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand quantities/ calibrated equipment</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹/ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1	Cân không tự động Cấp chính xác I (x) <i>Non-automatic weighing instrument</i> <i>Class I</i>	Đến/ To 50 g	MT-PP05 (2023)	0,17 mg
		(50 ~ 200) g		0,46 mg
		(200 ~ 320) g		2,9 mg
2	Cân không tự động Cấp chính xác II (x) <i>Non-automatic weighing instrument</i> <i>Class II</i>	Đến/ To 1000 g	MT-PP05 (2023)	23 mg
		(1000 ~ 2000) g		33 mg
3	Cân không tự động Cấp chính xác III (x) <i>Non-automatic weighing instrument</i> <i>Class III</i>	Đến/ To 2 g	MT-PP05 (2023)	190 mg
		(2 ~ 600) g		230 mg
		(600 ~ 1 200) g		340 mg
		(1 200 ~ 1 800) g		460 mg
		(1 800 ~ 2 400) g		590 mg
		(2 400 ~ 3 000) g		720 mg
		(3 ~ 5) kg		17 g
		(5 ~ 10) kg		17 g
		(10 ~ 20) kg		18 g
		(20 ~ 50) kg		22 g
		(50 ~ 100) kg		34 g
		(100 ~ 150) kg		47 g
(150 ~ 200) kg	61 g			

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 1336

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Độ dài

Field of calibration: Length

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand quantities/ calibrated equipment</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1	Panme (x) <i>Micrometer</i>	Đến/ To 1 000 mm	MT-PP03 (2023)	(1 + 7L) μm L: [m]
2	Thước cặp (x) <i>Caliper</i>	Đến/ To 500 mm	MT-PP04 (2023)	(9 + 5L) μm L: [m]
3	Đồng hồ so (x) <i>Dial indicator</i>	Đến/ To 25 mm Độ phân giải/ Resolution > 0,001 mm	MT-PP06 (2023)	(6 + 2L) μm L: [m]
4	Máy phóng hình đo lường (x) <i>Measuring profile projector</i>	Đến/ To 300 mm	ĐLVN 147:2004	(2 + 5L) μm L: [m]
5	Kính hiển vi đo lường (x) <i>Measuring microscope</i>	Đến/ To 300 mm	MT-PP01 (2021)	(2 + 5L) μm L: [m]
6	Thước đo cao (x) <i>Height gauge</i>	Đến/ To 500 mm	MT-PP02 (2021)	(5 + 22L) μm L: [m]

Ghi chú/ Note:

- ĐLVN: Văn bản kỹ thuật đo lường Việt Nam/ *Vietnam technical metrology document*;
- MT-PP.xx (yyyy): Quy trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng ban hành năm yyyy / *Laboratory developed calibration procedure, issued in the year of yyyy*;
- (x): Phép hiệu chuẩn thực hiện tại hiện trường/ *On - site calibration*.

(1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa.

Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits./

