



**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**

*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION*

(Kèm theo Quyết định số: /QĐ-VPCNCL ngày tháng 09 năm 2024  
của Giám đốc Văn phòng Công nhận chất lượng)

---

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng Đo lường Cơ và Độ dài**

Laboratory: *Mechanical and Length Measurement Laboratory*

Cơ quan chủ quản: **Trung tâm Kỹ thuật Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng 1**

Organization: *Quality Assurance and Testing Center 1 (QUATEST 1)*

Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Đo lường - Hiệu chuẩn**

Field of calibration: *Measurement - Calibration*

Người quản lý/  
Laboratory manager: **Đình Thế Thìn**

Số hiệu/ Code: **VILAS 216**

Hiệu lực công nhận/  
Period of Validation: **từ ngày / 09/2024 đến ngày 27/11/2029**

Địa chỉ/ Address: **Số 8 Hoàng Quốc Việt, Phường Nghĩa Đô, Quận Cầu Giấy, TP. Hà Nội**

Địa điểm/Location: **Số 8 Hoàng Quốc Việt, Phường Nghĩa Đô, Quận Cầu Giấy, TP. Hà Nội**

Điện thoại/ Tel: **024 3756 4669**

E-mail: **doluong3@quatest1.com.vn** Website: **https://quatest1.com.vn**

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN***LIST OF ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 216****Phòng Đo lường Cơ và Độ dài / *Mechanical and Length Measurement Laboratory*****Lĩnh vực hiệu chuẩn: Áp suất***Field of calibration: Pressure*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1/</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1/</sup></i>
1.	<b>Thiết bị chuyển đổi áp suất (x)</b> <i>Pressure transducer and transmitter</i>	(-1 ~ 1 000) bar	ĐLVN 112:2002	0,05 %
2.	<b>Thiết bị đặt mức áp suất (x)</b> <i>Pressure switch</i>	(- 1 ~ 1 000) bar	ĐLVN 133:2004	0,1 %
3.	<b>Áp kế điện tử (x)</b> <i>Digital pressure gauges</i>	(-1 ~ 1 000) bar	ĐLVN 76:2001	0,05 %
4.	<b>Áp kế kiểu lò xo (x)</b> <i>Pressure gauge with elastic sensing elements</i>	(-1 ~ 1 000) bar	ĐLVN 76:2001	0,1 %

**Lĩnh vực hiệu chuẩn: Lực***Field of calibration: Force*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1/</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1/</sup></i>
1.	<b>Phương tiện đo lực (x)</b> <i>Force gauges</i>	Đến/ <i>To</i> 1 000 kN	ĐLVN 108:2002	0,5 %
2.	<b>Máy thử độ bền kéo, nén (x)</b> <i>Tensile and compression strength testing machines</i>	Đến/ <i>To</i> 3 000 kN	ĐLVN 109:2002	0,5 %
3.	<b>Phương tiện đo mô men lực (x)</b> <i>Torque gauges</i>	Đến/ <i>To</i> 2 500 N . m	ĐLVN 110:2002	1 %

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**

*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION*

**VILAS 216**

**Phòng Đo lường Cơ và Độ dài / *Mechanical and Length Measurement Laboratory***

**Lĩnh vực hiệu chuẩn: Độ dài**

*Field of calibration: Length*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i>
1.	<b>Panme đo ngoài (x)</b> <i>Outside micrometer</i>	Đến/ To 500 mm	ĐLVN 104:2002	(0,7+4.L) μm; [L]: m
2.	<b>Thước cặp (x)</b> <i>Calipers</i>	Đến/ To 1 000 mm	ĐLVN 119:2003	(9+1.L) μm; [L]: m
3.	<b>Calip trụ</b> <i>Plain plug gauges</i>	(0,1 ~ 100) mm	ĐLVN 148:2004	(0,1+4,7.L) μm; [L]: m
4.	<b>Dưỡng lỗ</b> <i>Ring gauges</i>	(5 ~ 300) mm	ĐLVN 149:2004	(0,7+2,8.L) μm; [L]: m
5.	<b>Thước đo góc (x)</b> <i>Protractor</i>	Đến/ To 360°	ĐLVN 169:2005	2'
6.	<b>Căn mẫu song phẳng</b> <i>Gauge blocks</i>	Đến/ To 20 mm	ĐLVN 61:2000	0,43 μm
		(20 ~ 100) mm		(0,14+3,84.L) μm; [L]: m
		(100 ~ 500) mm		(0,16+4,38.L) μm; [L]: m
7.	<b>Đồng hồ so (x)</b> <i>Dial indicator</i>	Đến/ To 5 mm	ĐLVN 75:2001	(0,6+1,4.L) μm; [L]: m
		Đến/ To 10 mm		(1,2+0,8.L) μm; [L]: m
		Đến/ To 50 mm		(5,8+0,2.L) μm; [L]: m

**Ghi chú/ Notes:**

- ĐLVN: Văn bản kỹ thuật đo lường Việt Nam/ *Viet Nam Metrology document*;

(1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. / *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits*;

- Trường hợp Phòng đo lường Cơ và Độ dài cung cấp dịch vụ hiệu chuẩn, thử nghiệm phương tiện đo, chuẩn đo lường thì Phòng đo lường Cơ và Độ dài phải đăng ký hoạt động và được cấp giấy chứng nhận đăng ký hoạt động theo quy định của pháp luật trước khi cung cấp dịch vụ này. / *It is mandatory for the Mechanical and Length Measurement Laboratory Instrument that provides the calibration, testing of measuring instruments, measurement standard services must register their activities and be granted a certificate of registration according to the law before providing the services./*

