



**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**  
*LIST OF ACCREDITED TESTS*

*(Kèm theo quyết định số: 45.2023 / QĐ - VPCNCL ngày 17 tháng 01 năm 2023  
của Giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Công ty TNHH Mitutoyo Việt Nam**  
**Chi nhánh Công ty TNHH Mitutoyo Việt Nam tại TP. Hồ Chí Minh**  
**Phòng Hiệu chuẩn**

*Laboratory:* **Mitutoyo Vietnam Co., Ltd**  
**Branch of Mitutoyo Vietnam Company Ltd., in Ho Chi Minh City**  
**Calibration Laboratory**

Cơ quan chủ quản: **Công ty TNHH Mitutoyo Việt Nam**

*Organization:* **Mitutoyo Vietnam Co., Ltd**

Lĩnh vực: **Đo lường - Hiệu chuẩn**

*Field:* **Measurement – Calibration**

Người quản lý/ *Laboratory management:* **Tạ Xuân Hợi**

Người có thẩm quyền ký/ *Approved signatory:*

TT	Họ và tên/ <i>Name</i>	Phạm vi được ký/ <i>Scope</i>
1.	<b>Tạ Xuân Hợi</b>	Các phép hiệu chuẩn được công nhận <i>All accredited calibrations</i>
2.	<b>Đình Trung Huân</b>	
3.	<b>Tôn Thất Duy</b>	

Số hiệu/ *Code:* **VILAS 741**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* **21/04/2023**

Địa chỉ/ *Address:*

**Căn số B-00.07, tầng trệt – Chung cư Lô C1, số 6 Đường D9, Phường An Lợi Đông,  
Thành phố Thủ Đức, HCM**

Địa điểm /*Location:*

**Căn số B-00.07, tầng trệt – Chung cư Lô C1, số 6 Đường D9, Phường An Lợi Đông,  
Thành phố Thủ Đức, HCM**

Điện thoại/ *Tel:* **(84) 28-38403489**

*Fax:* **(84) 28-38403498**

E-mail: **le-ngocphunglong@mitutoyo.com.vn**

*Website:* **www.mitutoyo.com.sg**

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**

*LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS*

**VILAS 741**

**Lĩnh vực hiệu chuẩn:   Độ dài**

**Field of calibration:    Length**

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand quantities / calibrated equipment</i></b>	<b>Phạm vi đo <i>Range of measurement</i></b>	<b>Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i></b>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1</sup>/ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i></b>
1.	<b>Máy chiếu biên dạng (x) <i>Measuring Projector</i></b>	Đến/ To 300 mm	MVC-8, Rev.1, (2019)	$(1+2L/10^3) \mu\text{m}$ L: [mm]
2.	<b>Kính hiển vi đo lường (x) <i>Toolmarker's Microscope</i></b>	Đến/ To 300 mm	MVC-9, Rev.1, (2019)	$(1+2L/10^3) \mu\text{m}$ L: [mm]
3.	<b>Máy đo độ tròn (x) <i>Roundness Measuring Machines</i></b>	Đến/ To 420 mm	MVC-10, Rev.1, (2019)	$(0,017 + 2,5L/10^4) \mu\text{m}$ L: [mm]
4.	<b>Máy đo biên dạng (x) <i>Contour Testing Machines</i></b>	Trục X đến 200 mm <i>X axis to 200 mm</i>	MVC-11, Rev.1, (2019)	$(0,9 + 5L/10^4) \mu\text{m}$ L: [mm]
		Trục Z đến 60 mm <i>Z axis to 60 mm</i>		0,4 $\mu\text{m}$
5.	<b>Thiết bị kiểm tra độ nhám bề mặt (loại tiếp xúc) (x) <i>Surface Roughness Testing (contact type)</i></b>	(- 400 ~ 400) $\mu\text{m}$ <i>Ra Parameter</i>	MVC-12, Rev.1, (2019)	$(0,15 + 5L/10^4) \mu\text{m}$ L: [mm]
6.	<b>Máy đo tọa độ không gian 3 chiều (loại đo tiếp xúc) (x) <i>Coordinate Measuring Machines (contact type)</i></b>	Đến/ To 1000 mm	MVC-13A, Rev.1, (2019)	$(0,4 + 3L/10^4) \mu\text{m}$ L: [mm]
			MVC-13B, Rev.1, (2019)	
			MVC-13C, Rev.1, (2019)	

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**

*LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS*

**VILAS 741**

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand quantities / calibrated equipment</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i>
7.	<b>Máy đo tọa độ không gian 3 chiều (loại đo không tiếp xúc) (x)</b> <i>Coordinate Measuring Machines (Non contact Type)</i>	Trục X,Y đến 600 mm/ <i>X,Y axis to 600 mm</i>	MVC-14, Rev.1,  (2019)	(0,5 + 3L/10 <sup>4</sup> ) μm  L: [mm]
		Trục Z đến 250 mm/ <i>Z axis to 250 mm</i>		

**Chú thích/ Note:**

- MVC-xx, Rev.1, (2019): Quy trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng, được chỉnh sửa bản Rev.1 năm 2019 / *Laboratory-developed methods Rev.1 of 2019.*

- (x): Phép hiệu chuẩn thực hiện ở hiện trường/ *On- site calibration.*

(1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa.

*Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits./.*