



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

*(Kèm theo Quyết định số: 491.2021/QĐ-VPCNCL ngày 08 tháng 09 năm 2021
của Giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng Đo lường**

Laboratory: **Measurement Laboratory**

Cơ quan chủ quản: **Trung tâm Hỗ trợ phát triển doanh nghiệp vừa và nhỏ 1**

Organization: **Small and Medium Enterprise Development Support Center 1**

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường – Hiệu chuẩn**

Field of testing: **Measurement – Calibration**

Người quản lý/
Laboratory manager: **Lê Danh Huy**

Người có thẩm quyền ký/ *Approved signatory:*

TT	Họ và tên/ <i>Name</i>	Phạm vi được ký/ <i>Scope</i>
1.	Nguyễn Trọng Lợi	Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ <i>Accredited Calibrations</i>
2.	Lê Danh Huy	

Số hiệu/ *Code:* **VILAS 790**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* **25/05/2024**

Địa chỉ/ *Address:* **Số 8 Hoàng Quốc Việt, quận Cầu Giấy, Hà Nội**

Địa điểm/ *Location:* **Số 8 Hoàng Quốc Việt, quận Cầu Giấy, Hà Nội**

Điện thoại/ *Tel:* **024.37564245**

Fax: **024.37564244**

E-mail:

Website: **<http://www.smedec.gov.vn/>**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 790

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Khối lượng

Field of calibration: Mass

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)⁽¹⁾ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)⁽¹⁾</i>
1.	Cân phân tích cấp chính xác 1 (x) <i>Balance of high accuracy class 1</i>	Đến/ to 50g	M.MU.01.08 (2021)	0,20 mg
		(50 ~ 100) g		0,27 mg
		(100 ~ 220) g		0,57 mg
		(220 ~ 500) g		1,1 mg
		(500 ~ 1 000) g		2,1 mg
2.	Cân kỹ thuật cấp chính xác 2 (x) <i>Balance of high accuracy class 2</i>	Đến/ to 200g	M.MU.01.08 (2021)	2,3 mg
		(200 ~ 600) g		4,8 mg
		(600 ~ 3 000) g		0,03 g
		(3 000 ~ 6 000) g		0,05 g
		(6 000 ~ 10 000) g		0,16 g
		(10 000 ~ 21 000) g		0,29 g

Lĩnh vực hiệu chuẩn : Lực

Field of calibration: Force

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)⁽¹⁾ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)⁽¹⁾</i>
1.	Máy thử độ bền kéo nén (x) <i>Tensile-compress testing machine</i>	(1 ~ 2 000) kN	ĐLVN 109:2002	0,9 %

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 790

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Nhiệt độ

Field of calibration: Temperature

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)⁽¹⁾ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)⁽¹⁾</i>
1.	Tủ nhiệt (x) <i>Thermal chamber</i>	(-40 ~ 0) °C	QT.ĐO.08 (2017)	0,93 °C
		(0 ~ 300) °C		0,56 °C
2.	Nhiệt kế chỉ thị hiện số và tương tự (x) <i>Digital and analog thermometers</i>	(-35 ~ 150) °C	ĐLVN 138:2004	0,12 °C
		(150 ~ 600) °C		0,62 °C
		(600 ~ 800) °C		2,1 °C
		(800 ~ 1 200) °C		4,3 °C
3.	Nhiệt ẩm kế không khí <i>Thermo-hygrometer</i>	(30 ~ 90) % RH	QT.ĐO.07 (2021)	2,4 % RH
		(10 ~ 40) °C		1,2 °C

Lĩnh vực hiệu chuẩn : Dung tích

Field of calibration: Volume

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)⁽¹⁾ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)⁽¹⁾</i>
1.	Phương tiện đo dung tích <i>Volumetric instruments</i>	(1 ~ 100) µL	QT.ĐO.06 (2021)	0,8 %
		100 µL ~ 5,1 mL		0,3 %
		(5,1 ~ 31) mL		0,2 %
		(31 ~ 100) mL		0,15 %

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 790****Lĩnh vực hiệu chuẩn: Thời gian tần số***Field of calibration: Time frequency*

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)⁽¹⁾ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)⁽¹⁾</i>
1.	Tốc độ vòng quay (x) <i>Rotation speed</i>	Đến/to 999,99 rpm	QT.ĐO.01 (2021)	0,62 %
		(1 000 ~ 1 999,9) rpm		0,31 %
		(2 000 ~ 25 000) rpm		0,16 %

Chú thích/ Note:

- M.MU.01.08 (2021)/ QT.ĐO.xx (YY): Quy trình hiệu chuẩn nội bộ PTN ban hành năm YY/ *In-house calibration procedure issued in YY;*

- ĐLVN: Văn bản kỹ thuật đo lường Việt Nam/ *Vietnam technical measurement document;*

(x): Phép hiệu chuẩn được thực hiện tại hiện trường/ *On-site calibrations;*

(1): Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits./*